

# 新世代全自動錠剤包装機の誕生です

## Point 1

### 自由なレイアウトを実現するロー・プロフィール設計

左・右・背の3面のどちらでも壁に接して設置\*1できる、ロー・プロフィール設計を継承。1,088mmの高さを生かし、室内中央に設置するアイランド・レイアウトも可能です。スライド扉を採用した天面\*2は、作業台としても利用できます。

\*1 各壁面から50mmの空間が必要です。  
\*2 天板表面には塗装による凹凸があります。

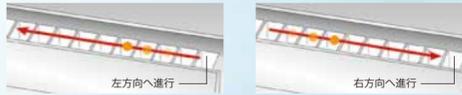


## Point 2

### 手撒き調剤のミスを防ぐ、LAUTC(LED Assisted Universal Tablet Case)を搭載

手撒き調剤の際、次に錠剤を入れるバケットの位置をLEDでアシストし、セット作業の誤りを防止するLAUTC(LED Assisted Universal Tablet Case)\*を搭載しました。調剤時の手撒き分包のセットミスを予防します。

\*手撒き方向は左・右選択が可能。機種更新での導入でも、違和感のない作業が行えます(進行方向切り替えは保守員による作業が必要です)。



## Point 3

### 服用毎にカラーラインで印字し、間違いのない検薬とチェックを促進

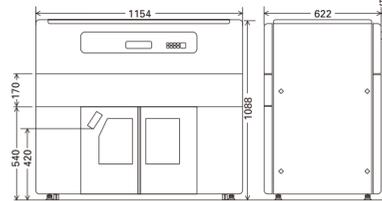
分包紙へのカラーライン引きが自動化できます\*1。また、薬局のマーク、高齢者を対象とした大きな文字など\*2、PC側で作成したイメージがそのまま印字できます\*3。

\*1 カラーラインには、専用カラーインクリボン(黒、緑、青、赤)が必要です。  
\*2 第三者が所有する著作権ならびに商標権、その他知的財産権を無断で複製及び使用することは法律で禁止されております。印字に使用される画像等については十分ご注意ください。  
\*3 RS-232C接続の場合は、プリンターに内蔵した2mm角×18mm角ゴシック体のみとなります。また、イメージ出力に制限があります。



▲薬包には、赤・青・緑・黒のカラーライン(色帯)を自動印字できます。

## 全自動錠剤包装機 HATC-200R



### ■本体仕様

品名	全自動錠剤包装機
型式	HATC-200R
外形寸法	1154mm (W) × 622mm (D) × 1088mm (H)
設置面積	0.72㎡
電源	単相100V: 50/60Hz
最大消費電力	MAX440W
本体質量	310kg (TK-50SSBを除く)
錠剤収納数	199種
タブレットケース	TK-50SSB
U.T.C.バケツ数	42個
U.T.C.配列方式	横1列配列方式
U.T.C.進行方向	左右選択可能(分包速度が変わります)
U.T.C.案内表示	LED表示
包装ユニット	引き出し収納式包装ユニット
錠剤搬送方式	ベルトコンベア+ホッパー
分包紙	2ツ折紙 74mm×250m
機内照明	LEDライト
分包サイズ	55mm×74mm/80mm×74mm
カット機構	自動カット
剤種/包	最大20種
包装速度	最大45包/分
コントロールパネル	STN液晶 (バックライト付き)
印字方式	熱転写プリンター (300dpi)
印字範囲	55mmサイズ: 60mm×35mm 80mmサイズ: 60mm×60mm
インクリボン	黒または4色(黒、緑、青、赤)
インターフェース	Ethernet (100BASE-TX)、シリアル (RS-232C)
付属品	インクリボン、リボンコア、カッター替刃、鍵

### 安全に関するご注意

- ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- 電源は、必ず単相100Vの専用ブレーカーを備えた専用回路を使用してください。分岐ソケットや二股ソケット、または延長コードなどを使用すると、事故の原因になる恐れがあります。
- 接地(アース)は、必ず取付けてください。
- 水気や湿気が多い場所には設置しないでください。感電・漏電の原因になる恐れがあります。
- U.T.C.(ユニバーサル・タブレット・ケース)稼働中は、薬を入れるマス目内に指を突かないでください。ケガをする恐れがあります。
- お手入れその他の場合、各部について薬塵を吸い込まないように注意してください。
- 運転中または運転停止後、ヒーターブロック部に触らないでください。高温状態のため、ヤケドをする恐れがあります。
- 清掃の際、機器の外側や内側に、直接水をかけないでください。漏電の原因になる恐れがあります。

### 保証書に関するお願い

- 機器購入時に保証書(お客様控え)をお渡しします。必ずご確認ください。●修理またはサービスの依頼には、保証書が必要です。大切に保存してください。●本カタログ掲載商品の補修用機能部品の最低保有年数については、販売店または当社係員にお問い合わせください。

### その他の使用上の注意

- 操作は、必ず薬剤師がおこなってください。●本機は薬剤師業務を代行するものではありません。1回量包装した薬包は、必ず検薬してから患者さまへ渡してください。●機器の制御用コンピューターを、調剤業務の関連以外で使用した場合、その業務におけるソフト面でのトラブルには責任を負いかねます。また、その際にハードウェアが故障した場合、保証期間中であっても有料になる可能性があります。●日常入力されたデータは、必ずバックアップしてください。データに関する一切の責任は負いかねます。●システムプログラムに関するいかなる部分の複製・模写は知的財産権の侵害に当たります。必要な場合は、当社へ連絡してください。●本機は、日本国内仕様のため、海外ではご使用にならないでください。●仕様及びデザインは性能改善のため予告なく変更する場合があります。

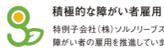
※ご注意: ご使用の際は、取扱説明書をよく読んで正しくお使いください。  
※機内方向のため予告なく仕様変更することがあります。カタログ掲載の製品については印刷の関係で製品カラーが異なる場合がありますのでご了承ください。



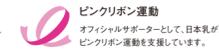
※SIPSとは、日本薬剤師会が提案する薬局向けコンピュータシステム間の連携システムです。  
※SIPSは社団法人薬師会連合会の登録商標です。  
(商標登録 第5214610号)



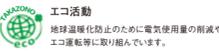
タカゾノは、社会貢献活動と環境保全活動を積極的に推進しています。



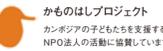
積極的な障がい者雇用  
特別子会社(株)リソースを設立し、障がい者の雇用を推進しています。



ピンクリボン運動  
オフィシャルパートナーとして、日本乳がん協会をサポートしています。



エコ活動  
地球温暖化防止のために電気使用量の削減や、エコ運転等に取り組んでいます。



かものはしプロジェクト  
カンボジアの子どもたちを支援するNPO法人の活動に協賛しています。

### 株式会社 タカゾノ

営業本部 東京都港区芝浦4丁目1番1号 3F	05-0011	03(3578)3700	Fax 03(3578)3710
札幌営業所 011(783)1570	Fax 011(783)1571	静岡営業所 054(228)1123	Fax 054(231)6598
東京営業所 03(543)9102	Fax 03(543)9103	名古屋営業所 052(482)5522	Fax 052(482)1023
旭川営業所 0166(34)8820	Fax 0166(34)9116	京都営業所 075(604)4701	Fax 075(604)4660
青森営業所 017(721)6678	Fax 017(777)5980	大阪営業所 06(6903)5300	Fax 06(6903)8777
盛岡営業所 018(634)4344	Fax 018(634)4325	神戸営業所 078(579)8810	Fax 078(579)8815
仙台営業所 022(246)5860	Fax 022(246)5861	岡山営業所 086(246)2200	Fax 086(246)2396
秋田営業所 018(868)6721	Fax 018(868)6722	広島営業所 082(230)4441	Fax 082(239)3508
山形営業所 024(986)3760	Fax 024(986)3769	山口営業所 083(572)9900	Fax 083(572)7346
北関東営業所 029(304)0170	Fax 029(304)0172	高松営業所 087(886)8151	Fax 087(886)9549
高松連絡所 087(370)1271	Fax 027(370)1280	松山営業所 089(805)2644	Fax 089(805)2642
石川営業所 048(710)7770	Fax 048(710)7771	北九州連絡所 093(523)5454	Fax 093(523)5567
千葉営業所 047(463)4881	Fax 047(463)4880	福岡営業所 092(513)5115	Fax 092(513)5114
東京営業所 03(5917)5531	Fax 03(5917)5532	長崎営業所 0957(40)9191	Fax 0957(40)9192
多摩営業所 0426(25)1620	Fax 0426(25)1621	熊本営業所 096(334)5291	Fax 096(370)4159
埼玉営業所 048(914)7100	Fax 048(914)7101	大分営業所 097(503)9535	Fax 097(503)9536
新潟営業所 025(234)3671	Fax 025(234)3672	鹿児島営業所 099(281)8775	Fax 099(281)8610
金沢営業所 076(238)9751	Fax 076(237)1548	沖縄営業所 098(884)6336	Fax 098(884)6339
長野営業所 0263(59)7012	Fax 0263(59)7014		

### ●お問い合わせ先は……

東京本社 東京都港区芝浦4丁目1番1号 3F 05-0011 03(3578)5700 Fax 03(3578)5712  
大阪本社 大阪府門真市柳田4番17号 0571-0038 06(6903)2000 Fax 06(6903)2225

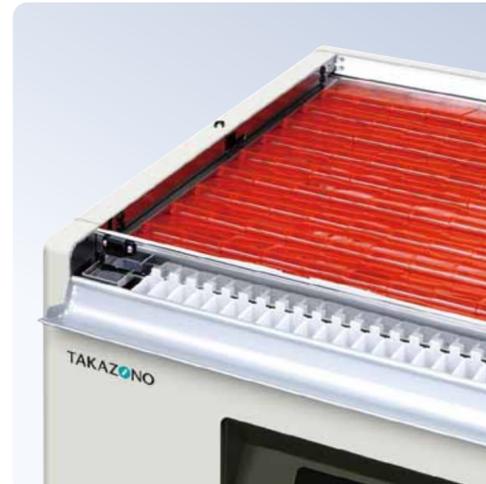
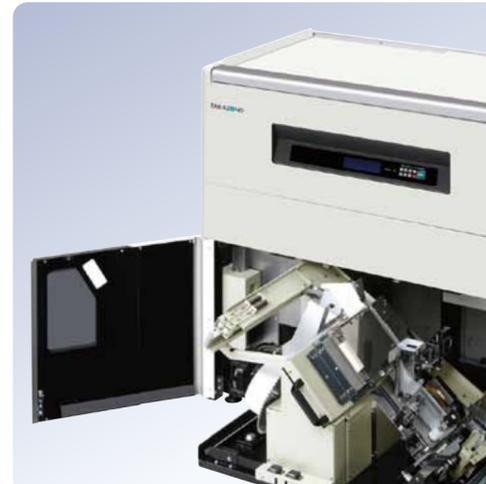
[ホームページアドレス] <http://www.takazono.co.jp>

# TAKAZONO

## 全自動錠剤包装機 HATC-200R



さらに使いやすく、より高機能に  
現場の声にお応えし、さらなる進化を遂げました



# HATC-200R

株式会社 タカゾノ

2013.09.0X.S

# 薬剤師にも患者さまにも、さらに優しく進化した、全自動錠剤包装機。信頼性、操作性、安全性、分包スピード、あらゆる面で機能の向上を図りました

設置場所を選ばないレイアウトフリー設計と、シンプルな操作性で高い評価をいただいている全自動錠剤包装機をさらにブラッシュアップ。分包ミスを排除し、分包時間を大幅に短縮するセンサーコントロール方式、手撒き調剤のバケツ位置をLED点灯でアシストし、セット作業の誤りを防止するLAUTC、間違いのない検薬やチェックを促進する分包紙のカラーライン印字など、安心と安全を高める数々の新機能を搭載しました。さらに、読みやすい大きな文字印字に対応するなど、高齢者への配慮も万全です。

調剤室のスペースを有効に使いたい

錠剤補充や手撒き調剤を、効率的に行いたい

患者さまに、お薬を正しく服用してもらいたい

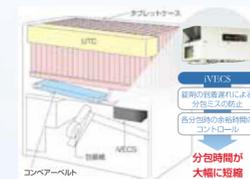
全自動錠剤包装機

## HATC-200R



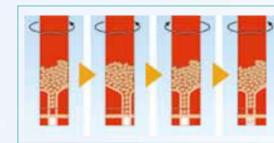
### 分包ミスの排除と、分包時間を大幅に短縮するセンサーコントロール方式を採用

分包シールの開始タイミングを、従来の時間設定方式から、センサー検知方式に変更。IVECS (Intelligent Verification & Effective Counting System) がヒートシール前に配置したセンサーで、1包分の錠剤が通過したことを確認し、シールを行います。錠剤到着遅れなどによる分包ミスをコントロールすることで、自然落下の余裕時間を見越して設定していた従来方式に比べ、よりスピーディーに分包作業が行えます。



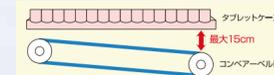
### 錠剤表面を傷つけず、正確・確実に分離するレベルスウィング分離方式ケースを採用

タブレットケースにはレベルスウィング方式を採用。やさしい動きで1錠1錠を正確に整列し分離します。



### 錠剤落下の高さは最大距離で15cm 傷や割れ予防に配慮しています

タブレットケースとホッパーなどの錠剤排出口から、搬送コンベアーベルトまでの高さの最大距離15cmと、落下による錠剤の衝撃を抑えます。



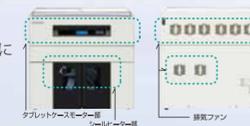
### 作業を止めずに錠剤の補充が可能 分包紙やインクリボン交換も簡単です

タブレットケースへの充填量を抑制したい錠剤や、特定の患者さましか服用しない錠剤は、錠剤切れがおきやすく、補充のたびに機械を止めては作業効率が低下してしまいます。HATC-200Rは、タブレットケースを外すことなく錠剤の充填が可能で作業がスムーズに再開できます。また、分包紙やインクリボンの交換は、前面から包装ユニットを引き出し、上から交換する方式。上から操作するため、作業者の負担が少なく簡単に作業できます。



### 内部で発生する熱を、ダイレクトに排出 錠剤への影響を最小限に抑えます

シールヒーターやタブレットケースのモーターなどの熱は、背面に設けたファンがダイレクトに排出。熱による錠剤への影響を最小限に抑えます。



### 分包の確認、メンテナンスに便利な機内照明を搭載

フロントドアを開けるとLEDライトが自動的に点灯し、包装ユニットのシール部分を中心に明るく照らします。ライトはフロントドアを閉じると自動的に消灯します。



※消灯時間は1分～99分まで任意に設定できます。

### 錠剤経路はすべて清掃可能 コンタミの低減にも貢献します

錠剤搬送経路のホッパー部、包装ユニットなどは、それぞれ前に引き出すことが可能。タブレットケースの錠剤排出口からヒートシール部まで、錠剤経路すべてを簡単に清掃することができます。



### 長寿命で省エネ性能に優れたDCブラシレスモーターを採用

タブレットケースの駆動部には、省エネ性能に優れた長寿命のDCブラシレスモーターを採用。モーターの消費電力も、従来機種比で約30%削減しました。



### 待機電力を最大約50%カットするエコモードで、大幅な省エネを実現

1分～99分の任意時間で、通常待機モードからエコ待機モードへ自動的に移行するエコ待機モード\*を搭載。待機時のヒートヒーターの温度を下げ、消費電力を大幅に削減します。

※エコ待機モードから通常待機モードへの復帰には約2分が必要です。



### 自然環境への配慮も万全に、PET素材分包紙を採用しました

焼却時にもダイオキシンなどの有害物質を排出しないPET素材分包紙を採用しています。



### スタンドアロンでの設置はもちろん、オンラインシステムにも対応しています

HATC-200Rは、上位システムとのオンライン接続が可能です。レセプトデータを活用することで、処方データを二重に入力する労力、そこで発生する入力ミスが低減でき、調剤、監査、服薬指導など本来業務に集中できる環境を実現します。なお、接続にはレセプトコンピューターメーカーとの打ち合わせなどが必要です。詳しくは当社営業担当にお問い合わせください。

### 調剤解析技術と内規設定機能で、全自動錠剤包装機を自在にコントロール 業務にフル活用できます

レセプトデータを、独自の調剤解析技術で、処方せんデータを調剤データに変換し、全自動錠剤包装機を制御します。内規設定機能を備えていますので、それぞれの薬局独自の内規に従った運用ができます。

### 全自動錠剤包装機へのデータ送信前に、調剤データの確認と修正が行えます

解析後の調剤データを、全自動錠剤包装機への転送前に「処方確認画面」として表示します。調剤データの確認と修正ができます。

