

全自動散剤分包機

Crestage - Premier

CS-P020J1R CS-P030J1R

Crestage - Premier

シリーズ最高峰モデル。散剤分包のフルオートメーション化を実現



NSIPSとは、日本薬剤師会が提案する業局向けコンピュータシステム間の連携システムです。NSIPSは公益社団法人日本薬剤師会の登録商標です。(商標登録 第5214610号)

【純正分包紙の芯管 取扱上のご注意】
 芯管は、当社が所有権を有し、使用後にご返却頂くことを条件に分包紙を使い切るまでの間、お客様に使用を許諾するものです。芯管を譲渡、貸与等することを禁じます。なお、芯管を第三者が再利用する場合、知的財産権等に基づく法的措置を講じることがあります。
【分包紙 使用上のご注意】
 非純正分包紙を使用すると、分包品質に悪影響が生じる場合があります。純正分包紙を使用されることを推奨します。
【インクリボン 使用上のご注意】
 非純正インクリボンを使用すると、印刷品質に悪影響が生じる場合があります。純正インクリボンを使用されることを推奨します。



タカゾノは、社会貢献活動と環境保全活動を積極的に推進しています。

- 積極的な障がい者雇用**
特例子会社(株)タカゾノリープスを設立し、障がい者の雇用を推進しています。
- ピンクリボン運動**
オフィシャルサポーターとして、日本乳がんピンクリボン運動を支援しています。
- バイオマスマーク**
環境負荷低減の取り組みとして、一部の分包紙にバイオマス原料を使用しています。
- エコ活動**
地球温暖化防止のために電気使用量の削減やエコ運転等に取り組んでいます。
- かものはしプロジェクト**
インドの子どもや女性を支援するNPO法人の活動に協賛しています。

※紙を主原料とする包装材料(分包紙)とプラスチックを主原料とする包装材料(分包フィルム)を総称して「分包紙」と表記します。 ※「TEX ダイヤマト」・「ドライマット」は株式会社タカゾノの登録商標です。
 ※ご注意：ご使用の際は、取扱説明書をよく読んで正しくご使用ください。 ※機能向上のため予告なく仕様を変更することがあります。カタログ掲載の製品については印刷の関係で製品カラーが異なる場合がありますのでご了承ください。

株式会社 タカゾノ

営業本部 東京都中央区豊町3丁目12番1号 FOREFRONT TOWER 6階 〒104-0054 ☎03(3533)2130 Fax03(3533)2136

札幌営業所 ☎011(788)1570	横浜営業所 ☎045(914)7100	高知 S S ☎088(880)3171
函館 S S ☎0138(52)0560	新潟営業所 ☎025(234)3671	北九州 S S ☎093(923)5454
旭川営業所 ☎0166(34)8820	金沢営業所 ☎076(238)9751	福岡営業所 ☎092(513)5115
釧路 S O ☎0154(31)8102	長野営業所 ☎0263(39)7012	長崎営業所 ☎0957(49)9191
青森 S O ☎017(721)6678	静岡営業所 ☎054(654)3351	熊本営業所 ☎096(312)2505
盛岡営業所 ☎019(634)1434	名古屋営業所 ☎052(528)3777	大分営業所 ☎097(503)9535
仙台営業所 ☎022(246)5860	京都営業所 ☎075(641)5805	宮崎 S S ☎0985(63)4741
秋田 S O ☎018(825)9670	大阪営業所 ☎06(6903)5300	鹿児島営業所 ☎099(281)8775
郡山営業所 ☎024(938)5255	大阪南営業所 ☎06(6903)0140	沖縄営業所 ☎098(884)6336
北関東営業所 ☎029(304)0170	神戸営業所 ☎078(579)8810	
宇都宮 S O ☎028(651)1551	山陰 S S ☎0852(53)2030	
前橋 S O ☎027(256)7330	岡山営業所 ☎086(246)2200	
さいたま営業所 ☎048(710)7770	広島営業所 ☎082(850)0333	
千葉営業所 ☎047(403)4881	山口 S S ☎083(972)8900	
東京営業所 ☎03(5917)5531	高松営業所 ☎087(865)3911	
多摩営業所 ☎0426(35)1620	松山営業所 ☎089(905)2644	

※[SS]はサービスステーション、
 [SO]はサテライトオフィスの略称です。

●お問い合わせは・・・



[ホームページ アドレス]
<https://www.takazono.co.jp>

調剤現場の業務が変わる。

最適な調剤環境は、創りだせる。

フルオートメーションが調剤現場にもたらすもの

タカゾノの散剤分包機 ^{Crestageシリーズ}に、テクノロジーを結集した最高峰モデルの ^{Crestage Premier} Crestage-Premierが誕生しました。今までの散剤分包業務では、薬剤の取り揃え・秤量は薬剤師の方が行なわなければならない、工程が煩雑で作業に時間もかかっていました。これからは、取り揃え・秤量も含め分包業務の全工程を、Crestage-Premierにまかせることができます。また、調剤業務全体の効率化だけでなく、患者さまへの対応や丁寧な服薬指導など、薬剤師の方が求められている『患者さまと向き合う時間』の創出にも貢献します。

※導入前に打ち合わせさせていただき、調剤現場ごとに最適な運用方法をご提案いたします。



フルオートで!

選ぶ
×
量る

フルオートで!

清掃
×
印字

フルオートで!

分ける
×
包む

“人の手いらず”の散剤分包へ。

フルオートで調剤現場の効率化を実現

調剤現場に応じて選べる2タイプ 高速・高精度で分包を完結

「Crestage-Premier」は散剤カセット30個タイプと20個タイプ、2種類のタイプをご用意しています。散剤カセット30個タイプは多岐にわたる散剤を速やかに分包したいという現場に適しており、散剤カセット20個タイプは採用散剤が固定されている現場に適しています。お客さまの応需内容に応じた、最適な「フルオート」を導入いただけます。

散剤カセット
30個



CS-P030J1R

散剤カセット
20個



CS-P020J1R

薬剤師の調剤作業をフルオートに変え、時間や負担を軽減

これまでの散剤分包では、散剤監査から分包機への薬剤投入までの全ての工程を薬剤師の方が行わなければならず、調剤時間が長くなる要因となっていました。これからは散剤監査から薬剤投入などの作業に、薬剤師の方の手を煩わせることはありません。

これまでの作業工程



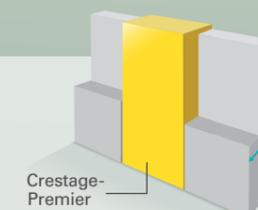
Crestage-Premier 導入後

薬剤師の方が行なう作業はたった3つだけ



奥行600mmで調剤台と共通。
調剤室の動線確保やデッドスペースをなくすことが可能に

多彩な機能を搭載しながら、サイズは幅1,050×奥行600×高さ2,300 (mm)とコンパクト。調剤台と並べて配置する場合も通路側には飛び出さないので動線確保に貢献します。



奥行
600mm

奥行は調剤台の奥行と同じ600mm。並べて配置する際、通路に向けた面をフラットにできます。



上段から「秤量ユニット」「円盤ユニット」「分包ユニット」の3つのユニットで構成。

フルオートで！
選ぶ
×
量る

散剤秤量の
対応率

約 96% ※

※30薬剤に対応可能な散剤秤量。20薬剤で約91%に対応可能です。CS-P30J1を使用しての当社規定の測定方法により算出。



Specification 01

散剤を処方通り「選ぶ」「量る」 一歩先を行く“フルオート”

散剤カセッターを最大30個搭載可能※。
手作業による秤量の負担を大幅に軽減

※CS-P30J1のみ。

Crestage-Premierは対応する作業ごとに「秤量ユニット」「円盤ユニット」「分包ユニット」の3つに分かれています。散剤の取り揃えと秤量は、最上部に位置する「秤量ユニット」で行ないます。薬剤を充填する散剤カセッターは最大30個まで同時搭載可能で、30種類の薬剤を搭載することで散剤秤量の約96%をフルオートで行なえます。さらに未搭載の薬剤をオートで分包することも可能です。本製品の導入後は、分包作業に多くの時間と手間をかける必要がなくなります。



散剤カセッター▶

▼電子天秤

▲フィーダーシュート

多種類の散剤に対応可能な「散剤カセッター」



先入先出
構造を採用

薬剤の充填口は上部、排出口が下部にあるので、先に入れた散剤から排出されます。

先入先出
構造



オールフリーカセッターで、
同一散剤の複数搭載が可能に

「RFIDチップ」を内蔵、どの位置に装着しても薬剤名を認識します。同一散剤は最大10カセッターまで装着可能です。

未搭載散剤も手差しで対応



搭載のない散剤は、「手差しフィーダー」を使うことで振り撒きが可能になります。

「アーム」が素早く搬送



フィーダーシュートや秤量カップは、アームによって計量・取り出し口などの各位置に搬送されます。

秤量情報の表示も可能な「フィーダーシュート」



搭載散剤の秤量・分包に使用。散剤がこぼれないようゲートが設置されています。

容量
最大 300g ※

※薬剤により最大秤量値は変動します。

秤量情報パネルを搭載。秤量内容が自動で書き込まれ、停電時などに機器が停止しても患者と薬剤の判別が可能です。



検定付き「電子天秤」を搭載

検定に合格しているため、秤量の安全を担保します。精密性で調剤現場を支えます。

※フィーダーシュートや秤量カップの重量を含みます。また、薬剤により一度に量れる量は異なります。



最大
300g
秤量可能

散剤の秤量のみも可能



秤量カップを使用して「秤量のみ」の実施が可能。他の分包機での分包時に便利です。

容量
最大 300g ※

※薬剤により最大秤量値は変動します。

秤量の約 96% に対応

1 薬剤の秤量にかかる時間 60 秒

秤量ユニットの中でこんな作業をしています



フルオートで！
分ける
×
包む

分包スタートから
払い出しまで

約 3 分半[※]



※45包、0.5g/包(薬剤名:重曹)、カメラ撮影なしで分包の場合。当社調べ。条件によって分包時間は変化します。



Specification 02

高速・高精度で「分ける」
正確に「払い出す」。

45包小型円盤2枚とフィーダー4つを搭載。
多彩な分包に柔軟に対応

製品の中段にあたる「円盤ユニット」には、45包小型円盤2枚と、フィーダーが各円盤に2つずつの計4つ搭載されています。散剤を振り撒く際、小型円盤が高速で回転することにより高い分包精度を実現。フィーダーには、円盤への散剤振り撒きの際、フィーダーシュートが装着されます^{※1}。2枚の円盤で交互連続分包を行ったり、4つのフィーダーで一度に4種の振り撒き^{※2}ができたりと、さまざまな分包に対応が可能です。

※1 非搭載散剤分包時は、手差しフィーダーを装着します。
※2 5薬剤以上の振り撒き時は重ね撒きとなります。

さまざまな分割方法に対応

一度に最大 4 薬剤	左右 連続 分包	少量分包 以上可能 0.1g
----------------------	----------------	-----------------------------



4薬剤までの振り撒きが一度で完了。連続分包などにも柔軟に対応



最速
55 包/分
高速分包

最大
999 包
分包

※一度に振り撒き可能な包数は最大45包です。それを超える分はシステムにより自動で分割されます。

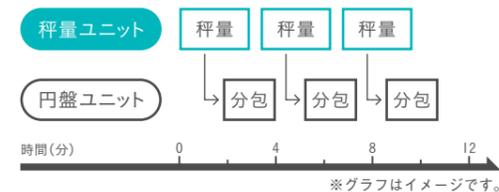
高速で回転する小型円盤によって、高精度の分割が可能。円盤2枚とフィーダー4つで、4薬剤までの振り撒きが一度で行えます。2薬剤までの分包なら、円盤の交互連続分包ができるなど、柔軟に対応で作業時間短縮に貢献します。



薬剤を搬送してきたフィーダーシュートが、フィーダー上に装着され、円盤へ振り撒きます。

分包中に別処方を秤量し、待機も可能

秤量ユニットと円盤ユニットは個別に作動。分包動作中でも、別の処方分の薬剤の秤量が可能です。



高い分包精度を支える各種内蔵センサーと制御方法



高精度パルス発生器と独自の制御方法(FAR方式)により、誤差の少ない高精度な分割を実現します。



分包まで、「人の手いらず」

小型円盤によって振り撒かれた散剤は、「分包ユニット」で分包紙に包まれます。印字などを施された分包済の薬剤が、次々と払い出されます。カッターユニットが標準装備されているので、カットまですべてが自動で完了します。

振り撒かれる薬剤を検知するセンサーなどが分割を監視。分包数によってオートで補正も行ないます。「顆粒モード」により、分包しづらい顆粒も確実に分包可能です。

フルオートで！
清掃
×
印字

残薬の
清掃効率

99%

※酸化マグネシウム細粒83%使用時。当社規定の測定方法により算出。残薬の清掃効率は使用薬剤及び清掃状況などにより変動します。



Specification 03

散剤経路を自分で「清掃」。

コンタミと残薬の排除へ。万全な安全対策

散剤の取り揃え、秤量から分包まで行なう過程で、残薬やコンタミが生じにくいよう、散剤経路をフルオート清掃する安全対策を施しています。また、分包時にコンタミ・残薬が生じなかったことを記録するため、カメラを3台装備しています。散剤の通過前後に散剤経路をオート撮影し、画像で保存できます。撮影した画像は、後日、分包ごと、薬剤ごとに確認することが可能です。

イオンの力で除電。散剤経路の残薬付着を軽減する



散剤は、摩擦などによる静電気が原因とされる帯電により、散剤経路に付着します。本製品では除電装置を電子天秤秤量部に装備し、イオンを発生させて帯電を中和することで、フィーダーシュートやホッパーへの散剤付着を軽減させます。

最も残薬が心配なパーツは、圧縮空気で強力清掃



残薬を除去する際
風圧 0.4 MPa 回数 15回
最も残薬の付着が心配されるのがSHホッパー、フィーダーシュート(写真)と、かさとり板。これらの清掃には、コンプレッサーで圧縮した空気を吹き付け、残薬を集塵する方法を採用しています。通常の分包機より強力な清掃が行なえます。

集塵能力持続時間約50%向上

3台のカメラで「残薬なし」を記録



フィーダーシュート残薬撮影
秤量情報パネル撮影
SHホッパー・残薬確認(表示)・撮影
散剤経路に3台のカメラを設置。③のカメラは散剤がSHホッパーを通過する際の様子をリアルタイムで表示も可能です。

分包ごとに作動するオートクリーニング



分包が終わるごとに、円盤などのパーツをオートで清掃する安心の機能です。メンテナンスの際、清掃ブラシはカバーを外すだけで簡単にお手入れができます。

メンテナンス | 集塵した残薬やゴミの廃棄、散剤経路以外の清掃など、薬剤師の方による日頃のメンテナンスは必要です。

Specification 04

視認性を上げる「印字」。

誤飲や服薬忘れの防止へ

多彩な印字とひと目でわかる
メッセージで服薬忘れを防止

分包紙に文字やイラストの印字ができます。視認性を高めることで誤飲や服薬忘れを防止すると同時に、服薬指導が行ないやすくなります。モノクロはもちろんカラーの印字も可能。服薬メッセージを簡単に作成でき、分包紙の印字もスピーディーです。

※カラー印字には、カラーインクリボンが必要です。カラーの印字範囲は固定になります。



よく使う基本的な印字パターンは、プリインストール済み。

カラー印字で服薬タイミングを直感的に判別できます。

オプション 自動線引き装置の導入でローコストでカラーラインを実現

分包と同時に分包紙にラインを引く「自動線引き装置」が取り付け可能。分包終了後に用法を手作業で色分けしていた業務が省略できるようになります。ご購入後の後付け対応も可能です。

後付け可能

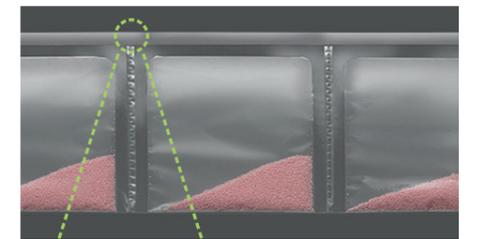
ライン見本

60mm幅の分包紙
70mm幅の分包紙
80mm幅の分包紙
90mm幅の分包紙

1色単位で交換が可能なのでインク代の節約にも。インクは全12色。

2019/12/15
タカノ 太郎 様
朝食後 4色対応

使いやすく工夫が施された分包紙



分包紙には、細かい切り込みが入ったTEXダイヤモンド®とドライマット®を採用。薬剤ごとに適した分包紙をご使用いただくことも可能です。

TEXダイヤモンド®

印字空白が少なくコストダウンに貢献

最新のGP05印字ユニットを搭載。印字分包時の印字空白を減らすことができるので、ランニングコストに優れています。

※「TEXダイヤモンド」「ドライマット」は株式会社タカノの登録商標です。

運用

Operation

総合サービス

Total Service

Crestage-Premierを最大限に有効活用し、効率のよい調剤現場へ

調剤現場ごとのさまざまな処方内容やニーズに、シリーズ最高峰の性能で対応することが可能です。本製品を最大限に有効活用することで、散剤分包業務の負担を最小限まで軽減できます。

お客さまごとのニーズをひとつひとつ解決するための充実したサポート

当社営業担当が、さまざまな角度からお客さまをサポートします。導入前の検証はもちろん、導入後も稼動状況の分析を行ない、業務改善のご提案を続けます。

Type 調剤現場ごとのさまざまな処方内容やニーズに対応可能

調剤現場の立地や規模などの違いから、分包機に求められる機能、運用方法などは千差万別です。本製品なら、調剤現場ごとのさまざまな処方内容に応じて、ご満足いただける機能と運用方法のご提供が可能です。2タイプから、処方事情などに合う製品をお選びいただけます。

**小児科や耳鼻科などの
門前薬局**



散剤の処方が多い現場では、本製品での分包と秤量のみを行った薬剤を別の分包機で並行して分包する運用が可能です。

**病院
クリニック**



ピッキング作業も多い現場なら、フルオート分包で空いた時間や人手をその作業に回すことが可能です。

**薬局
(チェーン)**



患者さまの待ち時間削減や業務の効率化、ヒューマンエラーによる調剤過誤の防止を実現します。

Proposal 調剤薬局さまごとの業務状況に合わせてご提案

導入前に行なうTakazono独自の処方分析では、効果的な薬剤の選出とそれによる稼働率を算出することで、根拠をもったご提案を行います。また、職場の規模を考慮した、無駄のない最適な環境を構築します。導入後も、薬剤の使用量や稼動状況などを検証し、より使いやすい環境をお客さまにご提案していきます。

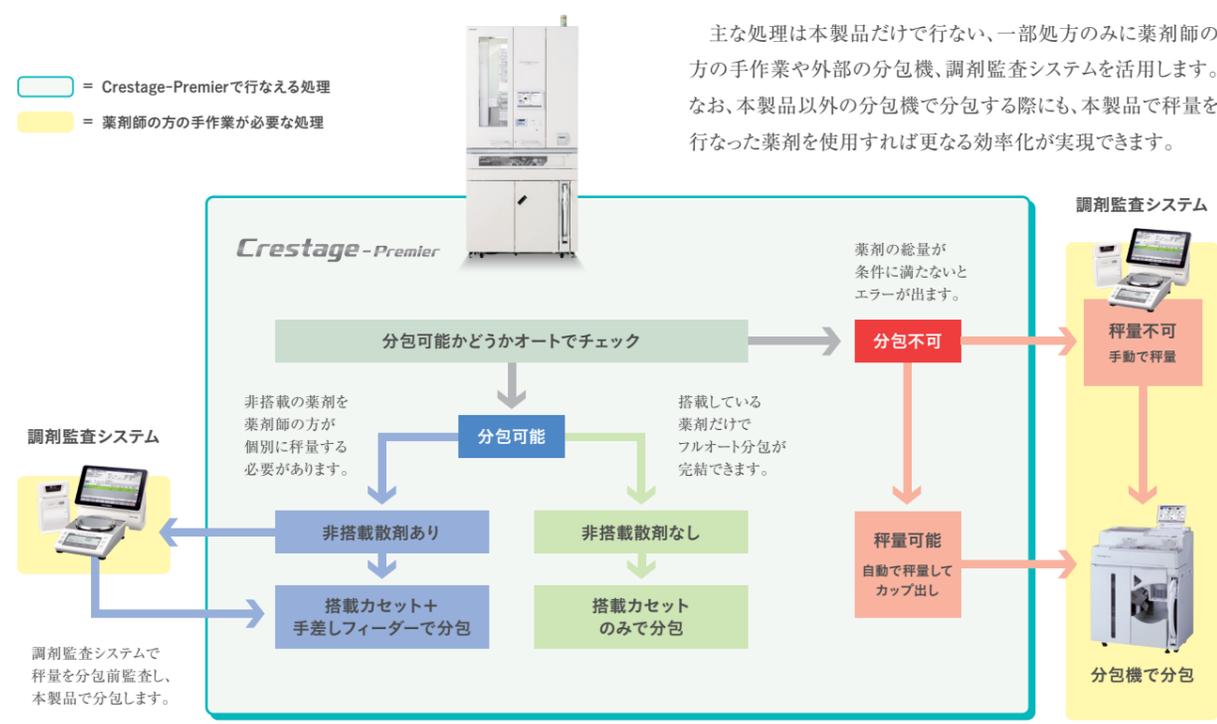
- 導入前
ご提案**

最善の業務環境をご提案
例) 処方内容に合わせ、最適な搭載薬剤の選出と配置をご提案します。
- 導入後
アフターケア**

業務の変化に柔軟に対応
例) 使用する薬剤の種類や量の変化に応じて、搭載する薬剤構成などの更新をご提案します。



Case 本製品の分包性能を最大限に活かす運用パターン



Showroom 最新の薬科・医療機器を実際にご体験いただけます



ショールームでは、当社の最新機種を展示しており、実際の動線や機器の動作などをご体験いただけます。また、お客さまの環境に合わせた運用やレイアウトのご紹介など、さまざまなソリューションをご用意しています。ショールームは東京本社・大阪本社・仙台・名古屋・福岡にございます。(事前予約制)



処方分析サービス^{※1}

ご来店前にお客さまのレセプトデータを分析し、業務内容を数値化し、その分析結果に基づき、展示機器を使った運用例をご紹介します。



3Dレイアウトサービス^{※1}

3D映像シミュレーションで、お客さまの間取りに合わせたレイアウトをご提案いたします。機器を設置した際の動線やスペースなどをご確認いただけます。



セミナールーム (大阪本社)

大阪本社のショールームにはセミナールームを併設。当社主催の各種セミナーを随時開催しています。お客さまや企業さまに研修等の場としてお使いいただけます。

機能一覧

Functions List



フィーダーシュート ▶ P.07

散剤を、取り揃え→秤量→円盤への振り撒きの順に搬送。8個まで収納できます。最大容量300g。



散剤カセッター ▶ P.07

縦置きの手入れ先出し構造で、排出口が下部であるため、継ぎ足しで充填しても先に入れた散剤から排出されます。最大容量300mL。

45包小型円盤・フィーダー ▶ P.09

高速・高精度で定評のある45包小型円盤を2枚搭載。2枚円盤の分包装机として奥行600mmというコンパクトさを実現しました。4つ装着されたフィーダーと連携し、さまざまな分包に柔軟に対応します。



カメラ(残薬撮影用) ▶ P.10

カメラ(秤量情報パネル撮影用) ▶ P.10

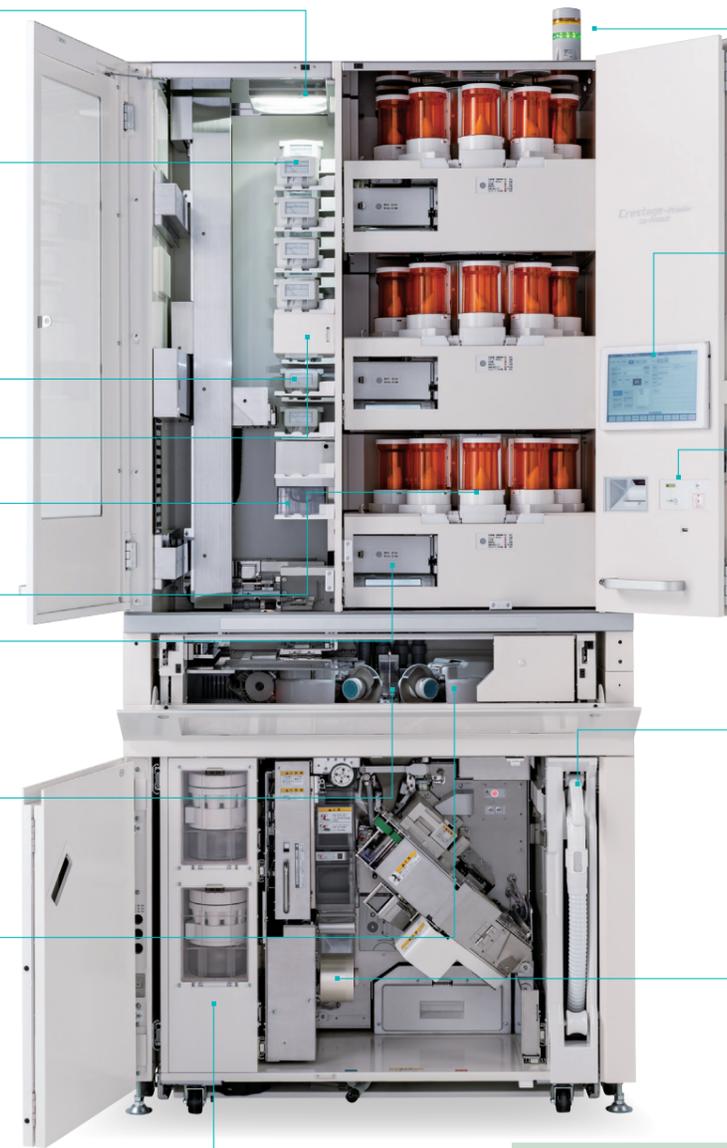
フィーダーシュート清掃ユニット ▶ P.10

除電装置 ▶ P.10

電子天秤 ▶ P.07

カメラ(SHホッパー残薬確認・残薬表示用) ▶ P.10

コンプレッサー ▶ P.10



シグナルタワー

動作中・エラー発生時に点滅します。

コントローラー(タッチパネルPC)

処方入力や分包設定を人の手で行なうときに使用します。指先で触れるだけで入力可能な、使いやすい設計です。



電源パネル

本体の使用状況により、自動で「ECOモード(ヒーター停止モード)」に。電源パネルのLEDが点灯して知らせます。



ECOモード

待機状態が一定時間続くと自動で切り替わり、電力消費を抑えます。

ジャーナルプリンター

処方内容や秤量結果などを印字することができます。



ロック機能

盗難予防のロック機能を標準で装備。



クリーナー

集塵力の高いサイクロン式クリーナーを搭載。ヘッドが可動するので細かい箇所の清掃・メンテナンスに便利です(紙バック不要)。



分包紙・インクリボン ▶ P.11

●カラー印字機能

分包紙に文字やイラストの印字が可能です。モノクロはもちろん、カラーの印字*も選択できます。



*カラー印字には、カラーインクリボンが必要です。カラーの印字範囲は固定になります。

●インクリボン(詰め替えタイプ)

カセットごと交換する通常タイプのインクリボンとは別に、インクリボンだけを交換する詰め替えタイプもご用意しています。詰め替えタイプは通常タイプよりも年間33%*もコストの削減が見込めます。



●分包紙交換

給紙モジュールはシンプルな構造なので紙通しも手間がかからず、分包紙の交換が簡単に行なえます。



●インクリボン交換

ガイドバーに合わせて押し込むだけの簡単な手順で、インクリボンの交換ができます。



オプション 自動線引き装置 ▶ P.11

分包紙に自動でラインを引きます。手間のかかるライン引き作業がなくなり、効率化が図れます。



本体仕様

品名	全自動散剤分包装机 Crestage-Premier	
型式	CS-P020J1R	CS-P030J1R
外形寸法	幅1,050mm ^{※1} ×奥行600mm ^{※1} ×高さ2,300mm	
本体質量	約425kg(散剤カセッターは含まず)	約460kg(散剤カセッターは含まず)
散剤カセッター質量	約0.6kg	
使用電源	AC100V±10V:50/60Hz	
消費電力	MAX1,650VA(MAX1,580W)	
入力装置	タッチパネルPC・シートキー・スイッチ	
表示	タッチパネルPC・LED	
分包数	最大入力包数999包 ※1枚の円盤では最大45包までとなります	
分包速度	低速20~30包/分・標準35~40包/分・高速45~55包/分 ^{※2}	
分包サイズ	70×60mm・70×70mm・70×80mm(標準)・70×90mm	
空包設定	0・1・3(4)	
入力処方数	2処方	
シール方式	圧着シール方式	
秤量カップ数	4個	

フィーダーシュート数	8個	
フィーダー数	2個(合計4個)	
円盤数	2枚	
搭載可能散剤カセッター数	20個	30個
印字方式	熱転写(黒1色または4色カラー印字)	
ジャーナルプリンター	サーマル感熱式(白黒印字)	
使用環境	温度範囲5~26℃・湿度範囲20~80%(ただし、結露のないこと)	
包装材料	当社指定各種半折包装紙(グラシン紙・TEXダイアマト ^{※3}) 分包フィルム(ドライマツト ^{※3})	
電子天秤	LB-600A2	
インクリボン種	GP5印字用インクリボンカセット(N)32mm・60mm GP5印字用カラーインクリボンカセット(N)60mm GP5印字用詰め替えインクリボン(N)32mm・60mm GP5印字用詰め替えカセット(N)32mm・60mm	
オプション	自動線引き装置・線引きホルダー・床補強板(リア・フロント)・敷板鉄板フロント・手動ホースフック・手差しシュートラック・上位接続	

※1 突起物は含まない ※2 当社規定の測定方法により算出。分包速度は使用状況および設定などにより変動します。 ※3 「TEXダイアマト」「ドライマツト」は株式会社タカゾノの登録商標です。

コントローラー仕様

入力装置	タッチパネルPC
入力方式	タッチパネル方式・キーボード方式
印字パターン	繰り返し・連続・繰り返し(交互)・連続(交互)
印字内容	調剤日(西暦/和暦)・服用日(西暦/和暦・カウントアップ選択可)・受付番号・処方区分・診療科・病棟(医療機関)・病室・患者コード・患者名(敬称選択可)・用法・薬品名(量)・曜日・コメント・固定コメント・分包連番/総包数・画像(※)
印字形式	文字サイズ(4~72ポイント) 文字書体(フリーフォント(一部制限あり)) 文字装飾(太文字・斜体・下線) 印字レイアウト(紙幅60・70mm/80・90mmで登録/パターン数制限なし)
一包あたりの薬品種	MAX26種
患者登録数	制限なし
予約件数	制限なし
呼び出し方法	患者コード・患者カナ氏名・一覧
常用量チェック	年齢体重別で常用量登録・表示が可能
チェック機能	常用量・同一処方・長期投与・使用中止薬品・配合禁忌・最大分包数・使用期限・重複調剤・賦形剤・充填

※ 第三者が所有する著作権並びに商標権、その他知的財産権を無断で複製並びに使用することは法律で禁じられております。印字に使用される画像については十分にご注意ください。

外形寸法図

